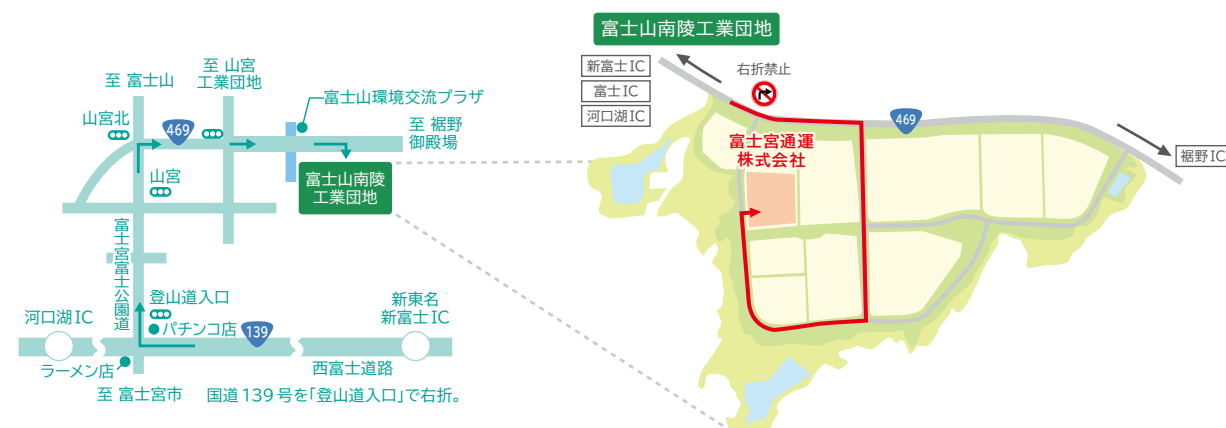




富士宮通運株式会社

〒418-0019 静岡県富士宮市南陵 3-1

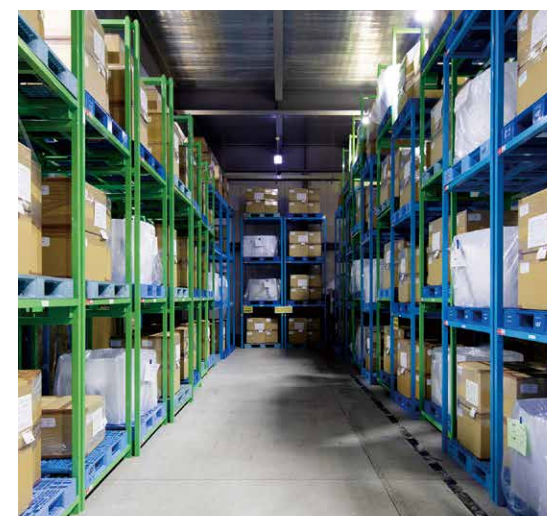
TEL : 0544-26-2111

FAX : 0544-26-2114

<https://fujinomiya-tsuun.co.jp>

富士宮通運

検索



富士宮通運株式会社 《会社案内》

「どこでも運君」のご案内 《営業案内》

“Passion, Mission, Action”

製造加工と物流の最適化を科学する企業

鈴与グループの一員として「共生」の精神に則り、環境にも最大限の配慮をし、物流と製造で、地域社会に貢献いたします

鈴与グループには、これまで脈々と息づいてきた「共生」という言葉があります。この「共生」は、私どもの経営の拠りどころであるとともに、私どもとお客様や地域社会とを結びつける精神的基盤でもあります。真の「共生」を実現すべく、それぞれが本業である各社事業に注力するとともに、地域振興を中心とした様々な社会支援活動を行っております。今後も、私どもは「共生」の精神で、社会に、そして皆様に信頼される企業であることを目指して参ります。

経営理念

＞ 歴史の審判に耐える正々堂々の経営

＞ 共生

経営目標

品質と価格の総合サービス評価で、日本で1番の製造加工×ロジスティクス企業になる。

経営方針

化粧品・健康食品・医薬部外品の製造加工を通じて「製造加工×ロジスティクス企業」として日本で No.1 企業を目指す。環境の変化に柔軟に対応、且つ、論理的、科学的手法により、顧客の課題を適切に解決できる専門性の高いソリューションカンパニーを実現する。

社会的使命

“Made In Japan” ブランドの化粧品・健康食品・医薬部外品の製造加工と物流を通じて、その全体最適化を図る。素晴らしい日本製品を、多くの人々（特に日本を含むアジアの人々）に提供する一助となる。収益性の高い事業で成長を持続し、地域社会に還元する。

沿革

- 昭和 25 年 12 月 ● 初代社長、藤田利藤氏が身延線富士宮駅構内での通運事業免許を取得
- 昭和 26 年 2 月 ● 富士宮通運株式会社を設立（富士宮市大宮 151 番地）
- 昭和 33 年 10 月 ● 石川進一郎氏が 2 代目社長に就任
- 昭和 48 年 4 月 ● 天間製紙が親会社となり製品輸送の全てを受注（運送事業の拡大）
- 昭和 52 年 6 月 ● 倉庫業免許を取得
- 昭和 58 年 2 月 ● 自動車運送取扱業免許を取得
- 昭和 59 年 8 月 ● 本社を富士宮市小泉 488 番地に移転
- 平成 3 年 1 月 ● 自動倉庫 A 棟（2,520 棚）が完成
- 平成 4 年 1 月 ● 自動倉庫 B 棟（1,680 棚）が完成
- 平成 15 年 2 月 ● 総合物流企業の鈴与株式会社が親会社となり、鈴与株式会社のグループ会社となる
- 平成 17 年 4 月 ● 化粧品製造業の許可を取得し、化粧品製造業を開始
- 平成 18 年 7 月 ● 医薬部外品製造業の許可を取得し、医薬部外品製造業を開始
- 平成 19 年 7 月 ● エコアクション 21 を取得（認証・登録番号 0001676）
- 平成 23 年 7 月 ● 健康食品製造業を開始
- 平成 27 年 1 月 ● 本社を富士宮市南陵 3 番 1 に移転
● 富士山南陵物流センターにて倉庫業及び製造加工業（化粧品工場・医薬部外品工場・健康食品工場）を拡張し稼働開始
- 平成 30 年 2 月 ● 南陵本社工場にて日健米協 GMP 認証取得【製品（包装工程：錠剤、ソフトカプセル、ハードカプセル）】
- 8 月 ● 健康食品第 7 工場（スティック充填・包装）が完成
- 9 月 ● 菓子製造業の許可を取得
- 令和 元年 5 月 ● 牧之原化粧品製造工場が完成
- 令和 2 年 9 月 ● 南陵本社工場にて ISO22716 認証取得【化粧品（リップ・マスカラ等）の製造（充填・包装・表示・保管）】
- 令和 3 年 5 月 ● 南陵本社工場の医療機器製造業を登録
- 12 月 ● 富士山フロント工場が完成（〒417-0801 富士市大淵 2261-5）

GREETING

この度弊社は創立 70 周年を迎えることとなりました。これもひとえに地域の方々やお客様をはじめとした皆様のご支援・ご厚誼の賜物と深く感謝しております。これを機に社員一同決意も新たに、より一層努力して参る所存でございますので今後とも倍旧のお引き立てを賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

社長挨拶

弊社は、昭和 25 年、初代社長の藤田利藤氏が身延線富士宮駅構内に通運事業の免許を取得し、翌年に富士宮通運株式会社として創業いたしました。

その後、倉庫業免許、自動車運送取扱業免許を取得し、富士宮地区の物流会社として事業を行って参りました。

平成 17 年に化粧品製造業の一般区分、平成 18 年に医薬部外品製造業の一般区分を取得し、製造加工事業に進出いたしました。

全国の物流会社でも、製造業の一般区分を有している会社は、当時としても珍しく、且つ、現在では、製造加工×ロジスティクス企業として、製造加工と物流の最適化を科学する企業を目指し、日々、努力しております。

平成 27 年 1 月には、富士宮市南陵地区に富士山南陵物流（工場）センターを新しく稼働させました。最新鋭の新しい工場スペースは全 7 工場（牧之原工場は 2019 年 4 月竣工）で 1,200 坪、併設の保管倉庫スペースは、3,950 坪を用意しております。

当社は、これから、創業当時とは全く違った Business Platform で、お客様に貢献して参ります。

製造加工×ロジスティクス企業として、品質及び価格の総合サービスに於いて、お客様より高い評価を頂ける企業を目指して参ります。

代表取締役社長

鈴木 伸一

会社概要

商号	富士宮通運株式会社	取引銀行	静岡銀行 富士宮支店 清水銀行 富士宮支店 富士宮信用金庫 本店 商工組合中央金庫 沼津支店
設立	昭和 26 年 2 月		
資本金	3,000 万円	保有許認可	化粧品製造業許可（許可区分：一般）（許可番号：22CZ200136） 医薬部外品製造業許可（許可区分：一般）（許可番号：22DZ200085） 通運事業（自通第 326 号） 倉庫業（東海倉第 91 号） 日健米協 GMP 認証取得（製品 GMP）（認定番号：26318） 化粧品 GMP ISO 22716 認証取得（認証番号：4476297） エコアクション 21 認証取得（認証番号：0001676）
代表者	鈴木 伸一		
従業員数	360 名（契約・派遣含む）		
事業内容	化粧品・医薬部外品・健康食品製造業、 倉庫業、通運業、自動車運送取扱事業		



1 製造加工

高品質な製造加工×ロジスティクス企業として、GMP 管理の知識がある専任スタッフによる管理のもと、平成27年に稼働開始した清潔な工場で、徹底した製造加工を行っています。

2 倉庫保管

富士山の麓にある保管倉庫では、その立地から、夏場でも比較的低温での保管が可能です。また地理的に、関東・中京・関西圏への総合配送センターとして最適です。

3 通運・輸送

南陵物流センターに面した国道469号は、関東圏への配送コストを抑えることができるため大変効率的です。全国の通運会社と輸送網を形成し、お客様の多様なニーズにお応えします。

当社「どこでも(運)君」のコンセプト

全国のブランドメーカー様及び一次OEMメーカー様からのご要望に対して柔軟に対応いたします。お客様への品質向上及びコスト削減に貢献いたします。

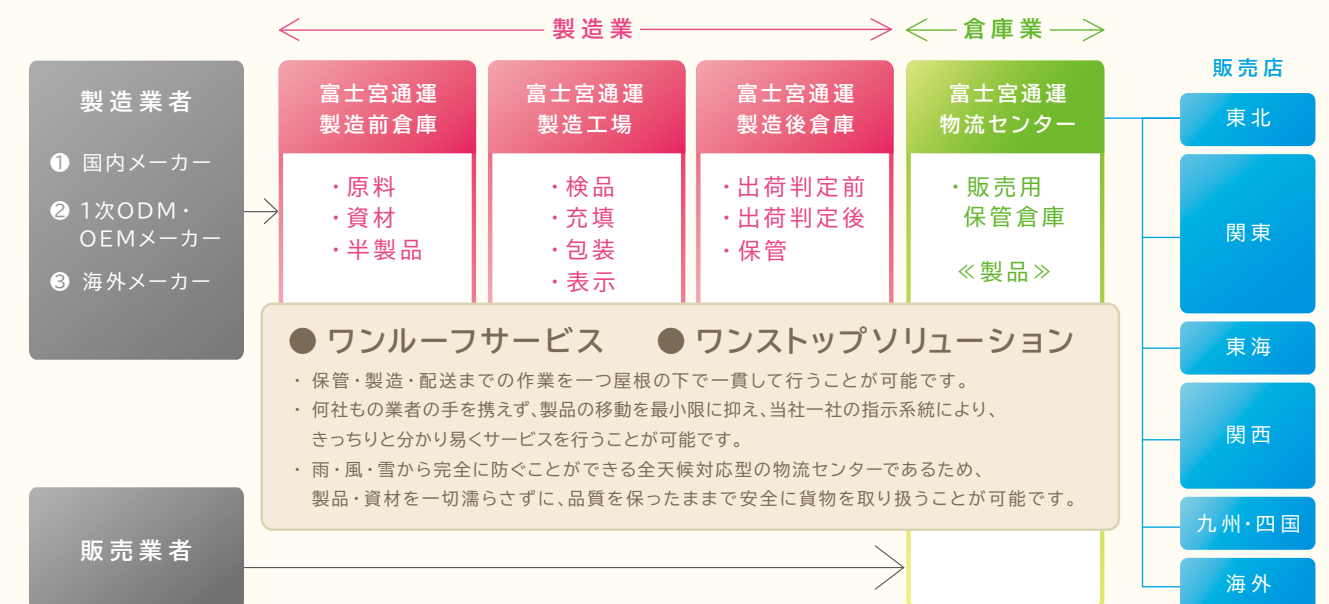
当社のビジネスプラットフォーム「どこでも(運)君」を活用することにより、

全国どこでも「製造加工（充填＋包装・表示・保管）×ブランドメーカーDCサービス」のご提供が可能です。

ブランドメーカー様及び一次OEMメーカー様が抱えるご要望

- 1 慢性的な倉庫スペース不足：製品及び資材の保管倉庫が足りない。且つ、車も不足している。
- 2 慢性的な人手不足：本来の製造に特化し、充填・包装・表示・保管はアウトソースしたい。
- 3 業界特有である習慣の激変が始まる。（出荷時点で売上計上：倉庫保管料等の無償が有償化へ変化）

※“(運)(マル運)”は通運事業を行う当社の社名に由来する愛称です。

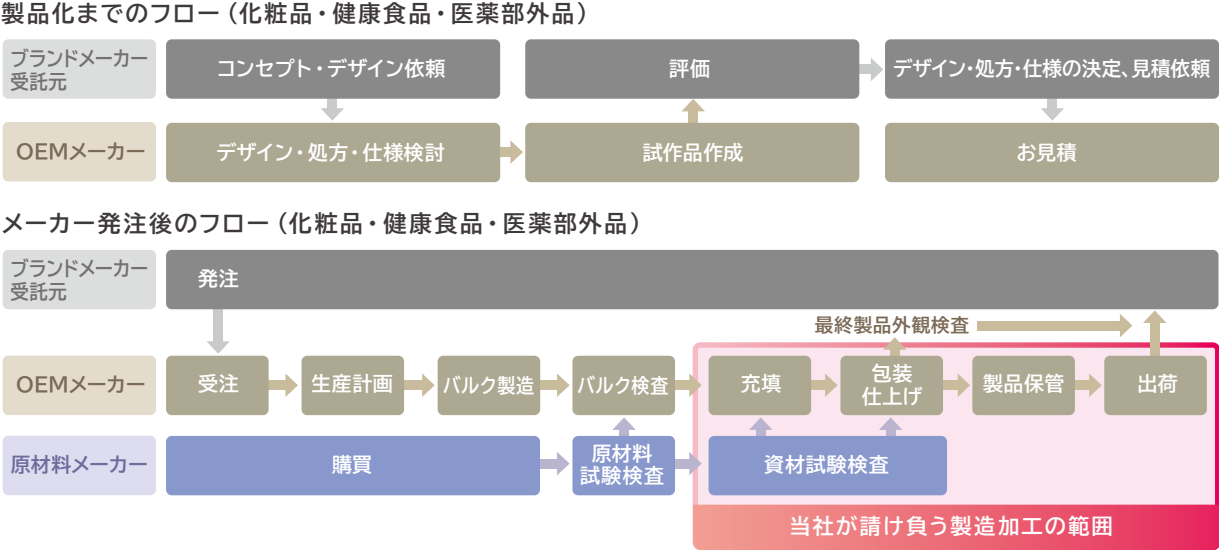




01 製造・加工

「ここで作られたものが商品として販売され、お客様の手に渡る。」
そんなメーカー様の大切な商品の一端を担う責任を、専任スタッフ一人ひとりが自覚し、安定体制のもと高品質な製造加工を行っています。

専任スタッフを配し、清潔な工場で徹底した品質管理のもと製造加工を行っています。



GMPを遵守した品質の確保と高い生産性をご提供します

高品質が確保された工場

化粧品・健康食品・医薬部外品の品質特性に配慮した製造加工作業を請け負っています。
また化粧品・医薬部外品製造業許可（一般）を取得しており、充填から最終工程（包装・表示・保管）まで行うことができます。

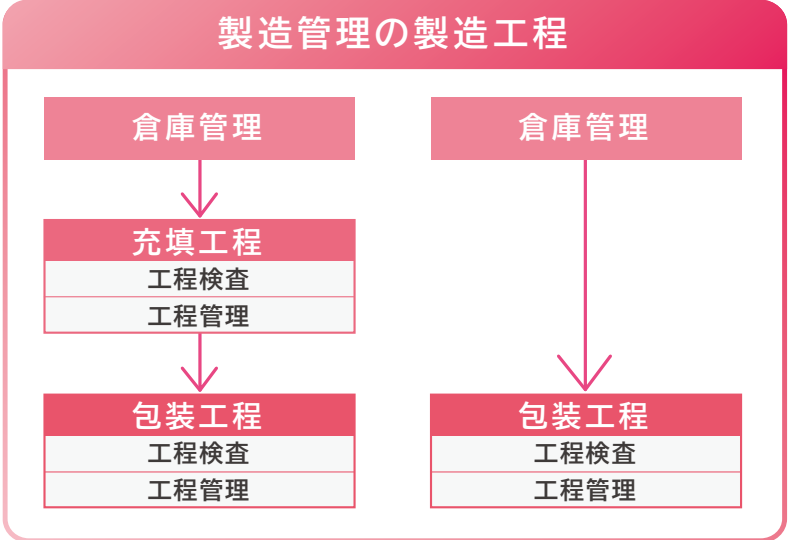
確かな経験で柔軟に対応

化粧品・健康食品・医薬部外品製造業に関わる作業（粉体充填、計数充填、検品、ラベル貼り、ロット印字、シュリンク包装、アッセンブリ、製品保管等）を請け負います。

- ・化粧品製造業（一般）許可取得（許可番号：22CZ200136）
- ・日健栄協 GMP 認証取得（製品 GMP）（認定番号：26318）
- ・医薬部外品製造業（一般）許可取得（許可番号：22DZ200085）
- ・化粧品 GMP ISO22716 認証取得（認定番号：4476297）

安心の包装工程

専任スタッフ管理のもと、清潔な工場で徹底した品質管理を実施し、安全と品質向上に努め、製造加工を行っています。



- 製造管理と品質管理で記録書作成及び文書管理を行っています。
- 製造管理では粉体充填～包装工程、包装工程のみの対応も可能であり、それぞれで工程検査及び工程管理を行っています。



- 工場に設置した全 32 台のカメラにより、全ラインをリアルタイムや過去に遡って確認することが可能です。

健康食品

カプセル・錠剤・顆粒等各種健康食品の品質特性に配慮した製造加工業(充填+包装+表示)を請け負っています。
GMPを順守した品質の確保と高い生産性、確かな経験で柔軟に対応いたします。



多品種少量型・量産型のどちらにも柔軟に対応

充填室内は陽圧管理され、高い清浄度を確保しています。
充填機は光電管センサー方式により、多種多様な錠剤・カプセルに対応。充填工程も様々なサイズのボトル容器、キャップに対応できるので、ボトル供給から洗浄・充填・金属検知・キャップ取り付け・ボトルのラベル貼りまで自動で行うことが可能です。

包装室内では、ラベラー機・IJP・オートチェッカー・L型シュリンク機・シーラー機等、複数の機器を準備し、様々な包装仕様に対応し、柔軟な生産体制を構築しています。清浄度が区分され、作業環境・衛生面にも注意を払い、高品質な生産及びスマートな生産性でお客様のニーズにお応えします。

健康食品 | 充填室⇒包装表示室内で行う製造加工(充填+包装・表示・保管)



01 トリミング毛髪異物除去



02 エアシャワー



03 ボトルクリーニング



04 充填



05 ポリシート入れ



06 キャップ取り付け

健康食品 | 包装表示室内で行う製造加工(包装・表示・保管)



01 ラベラー



02 ラベル貼付



03 ロット印字



04 除塵装置



05 シュリンク



06 検品

化粧品

国際規格 ISO22716（化粧品 GMP ガイドライン）を遵守した品質管理システムを完備し、化粧品の製造加工作業を徹底した衛生管理のもとで正確性とスピード感をもって対応いたします。



私達はお客様の多様なニーズにお応えします。

化粧品・医薬部外品工場では、粉体充填・包装・表示・保管を行っています。
スキンケア・メイクアップ・ヘアケア製品、医薬部外品等の製品に関する製造加工作業をお引き受けできます。

粉体充填機、IJP、ラベラー機、熱風式シュリンク装置、オートチェッカー、バーコードリーダー、画像判別装置等により、お客様の多様なニーズにお応えします。
また、徹底した品質及び衛生管理を行い、安心・安全・高品質な化粧品・医薬部外品製造をご提供します。

化粧品 | 充填室内（粉体）で行う製造加工（一般区分）



01 充填作業（オーガ式）



02 計量



03 蓋閉め



04 包装・表示区分へ



オーガ式充填機

化粧品 | 包装表示室内で行う製造加工（包装・表示・保管区分）



01 検品



02 ラベル貼付



03 ケース入れ



04 封シール



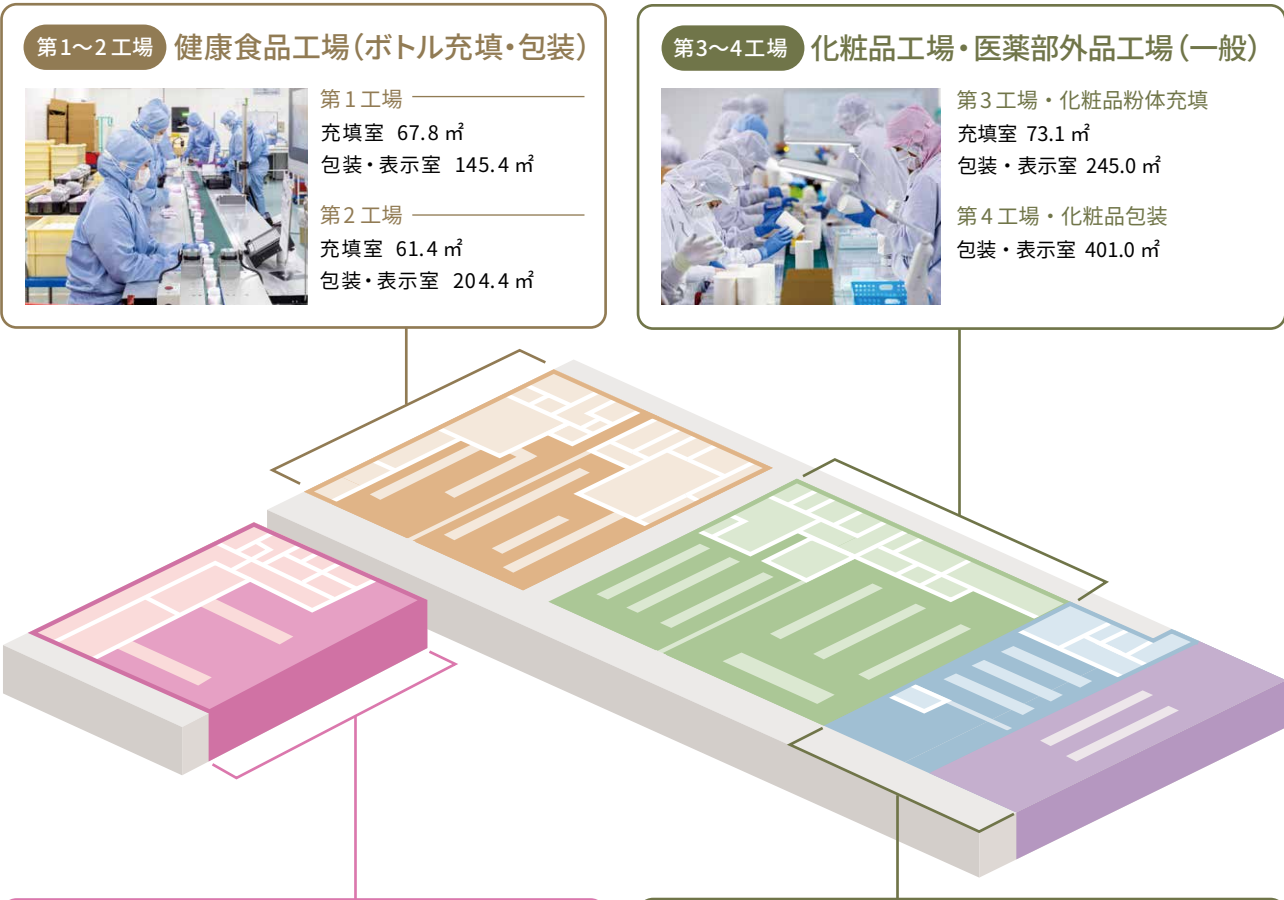
05 内箱入れ



06 外箱入れ

工場配置図

工場棟 富士山南陵物流センター内



第7工場 健康食品工場(スティック充填・包装)

充填室 60 m²
包装・表示室 269 m²

牧之原工場

化粧品工場・医薬部外品工場(包装・表示・保管)

包装・表示室 392.4 m²

所在地
〒421-0411
牧之原市坂口2027

富士山フロント工場

健康食品工場

充填室 160.7 m²
包装・表示室 243.6 m²

所在地
〒417-0801
富士市大淵 2261-5

健康食品 機械一覧



化粧品 機械一覧



品質管理

GMP基準による徹底した品質管理システムの構築と管理体制のもと、最新の各種設備を活用し、さらなる品質向上に努めています。

サーマルカメラ

本社、工場及び各主要拠点の出入口には自動検温用のサーマルカメラを設置しており、発熱の症状がみられる方の入場はお断りしています。感染症や社員の体調不良等により、お客様にご迷惑をお掛けすることの無いよう、厳格な入場者管理を継続していきます。



自社での環境測定

工場内の清浄度環境（浮遊粒子数、浮遊菌数、落下菌数）は自社で定期的に測定しており、作業環境の維持改善に役立てています。

機器…エアースンプラー、パーティクルカウンター



微生物検査設備

当社は、微生物検査室を保有しており、主に健康食品の品質検査や作業環境測定の一環として実施しています。（一般生菌数、真菌数、大腸菌群数等の検査に対応）

機器…バイオセーフティキャビネット、インキュベーター、恒温槽、イオン交換水製造装置 他



品質管理部の人材

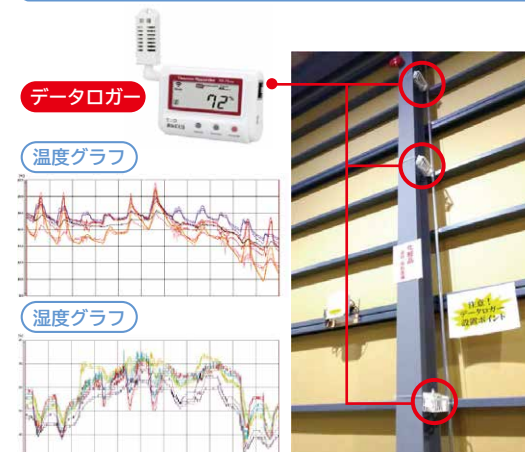
品質部門には、関連法令や業務に必要な知識と技術を身に付けたスタッフを配置しています。全社に対する品質指導を行えるよう、座学やOJT、外部講習による専門教育を計画的に実施している他、品質管理検定の受験も奨励しています。



温湿度管理

倉庫内、工場内に設置したデータロガーで温湿度を24時間365日モニタリングしており、リアルタイムの温湿度データをスマホで閲覧できるようになっています。温湿度を設定した基準範囲内で管理するために活用しています。

無線LANで温湿度データをクラウドへ送信！



- ・倉庫内25カ所の温湿度を記録&解析
- ・10分ごとに温湿度を自動で記録
- ・温湿度それぞれ月ごとの最大、最小、平均値を記録

スマホやPCでいつでも閲覧可能！

TR-シリーズ					
グループ名	機種名	測定値	更新日	詳細	
製造部 1上	2F中央・1上	(Ch.1) 17.3 C (Ch.2) 60 %	50分前		
製造部 2中	2F中央・2中	(Ch.1) 16.7 C (Ch.2) 63 %	51分前		
製造部 3下	2F中央・3下	(Ch.1) 15.5 C (Ch.2) 65 %	50分前		
2F	2F中央・1上	(Ch.1) 19.9 C (Ch.2) 52 %	1時間前		
2F	2F中央・2中	(Ch.1) 18.7 C (Ch.2) 56 %	1時間前		
2F	2F中央・3下	(Ch.1) 17.2 C (Ch.2) 58 %	1時間前		

機器一覧 ※一部抜粋



アラート通知

最高・最低値や設定範囲からの逸脱が検出されます

検出したアラート アラートログ

アラート発生中の機器 現在は復旧している機器

0 0

基準値から逸脱すると自動でメール配信

GMP管理体制

当社では日健栄協GMP及び化粧品GMPに適合した自主基準を定めており、高い品質を維持できるように手順書やルール策定、部門別・階層別の教育訓練を実施しています。必要な設備と適切な人員を揃え、人為的なミスの根絶、製品品質の向上を追求しています。



各種検査機器類の活用

工場の作業品質を保証するため、健康食品製品や作業環境についての微生物検査、洗浄確認のためのATPふき取り検査、スティック包装製品のリーク検査、ボトル製品に関するキャップ締め付けトルク検査といった機器測定を活用しています。



品質リスクマネジメント

品質部門では、品質に関するあらゆる情報を集約管理しており、リスク分析に基づいた改善活動を進めています。過去の情報や新たな抽出リスク情報を基に、トラブルの芽を事前に摘み取る「予防医学的品質管理」を掲げて品質改善に努めています。

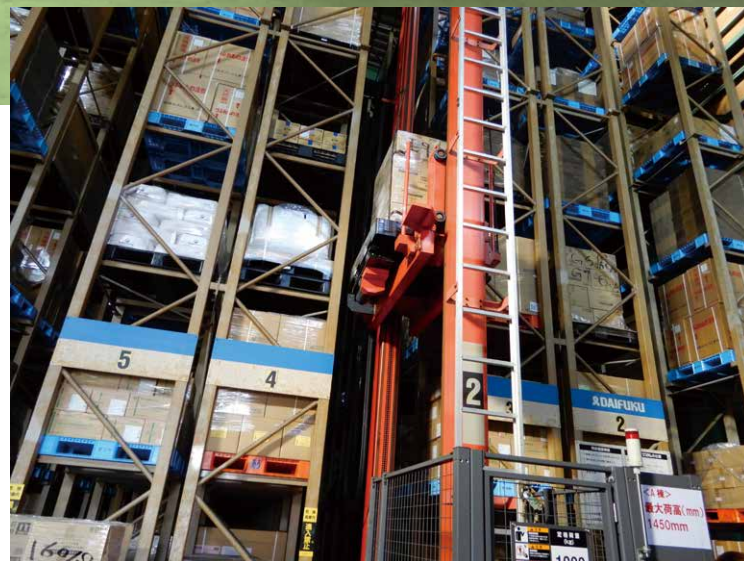




02 倉庫保管

倉庫環境は、品質を保つためにも重要です。平地より平均3℃低い富士山の麓（海拔380m）の気候や、関東・中京・関西エリア配送への利便性に優れた立地上の利点とともに、充実した設備管理のもと、お客様の大切なお荷物を安全にお預かりいたします。

入荷、保管、出荷等の倉庫サービスだけでなく、お客様のご要望に応じて流通加工も実施しています。



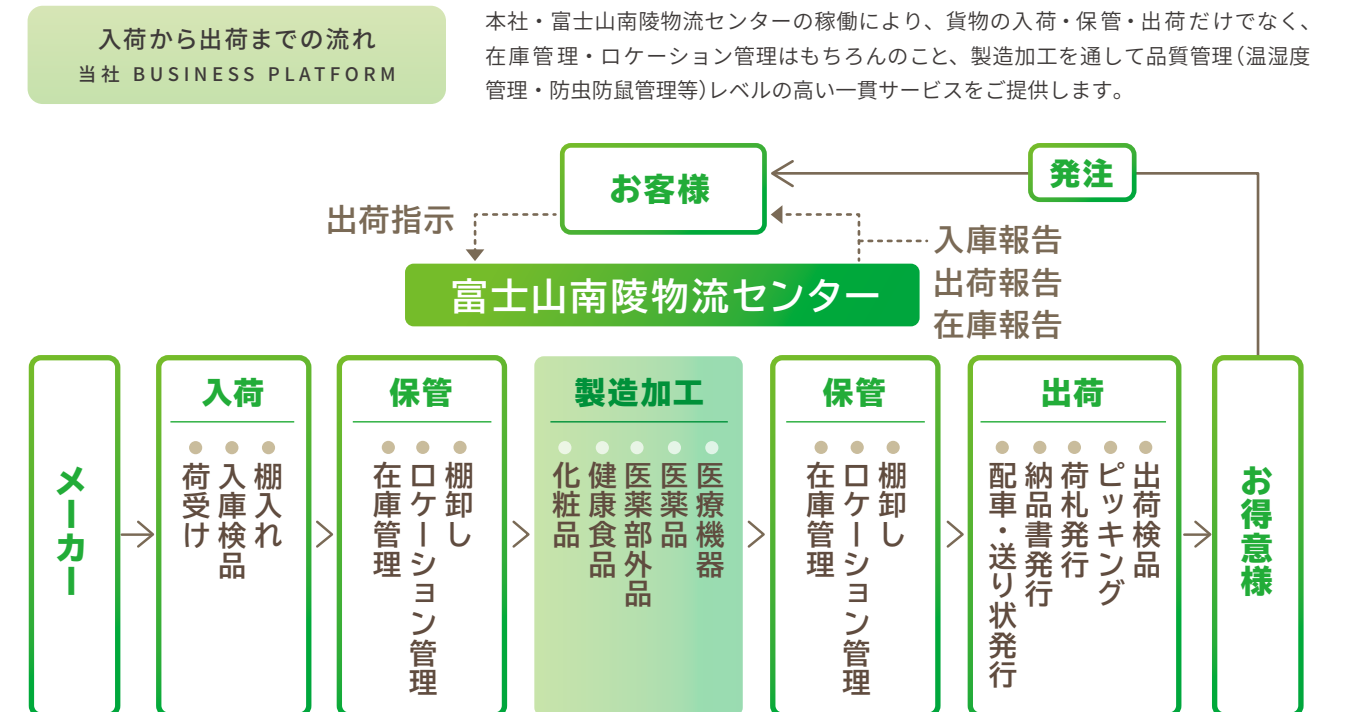
効率的で品質の高いトータル物流

化粧品と医薬部外品等に最適化された倉庫

これまでの実績と経験を生かし、化粧品・医薬部外品・医薬品・医療機器、不織布等の品質特性に配慮した保管業務を実施いたします。化粧品製造業（一般）、医薬部外品製造業（一般）の許可取得により、出荷判定前製品の保管、出荷判定後製品の保管、出荷業務等を行うことができます。ロット管理機能を有するWMS在庫管理システム（カーゴマスター）導入で、どのような業種、製品にも柔軟に対応が可能です。

輸出入貨物にも柔軟に対応

ランディングランを完備しているため、海上コンテナのデバン・バンニング作業にも対応が可能です。各路線便会社との提携で全国各地への配送業務にも対応できます。富士宮市内に倉庫を保有し、賃借倉庫を含め、全12カ所の倉庫(11,000坪)で市内全域をカバー。1P/Lからお客様の荷物をお預かりします。



最新のシステムを投入し、より正確で安全なサービスを提供



フォークリフト ドライブレコーダー

全てのフォークリフトにドライブレコーダーを導入済み。荷役作業の動画を記録し、事故の検証及び安全作業に関する社員教育、業務改善に役立てています。



WMS(在庫管理システム)

あらゆるお客様の在庫管理が可能。ご要望に応じてWebから、お預かりしているお荷物の在庫照会も可能です。



ハンディターミナルによる バーコード検品

2次元バーコードを活用した入出庫検品により、作業の効率化と正確性を実現。ロケーション移動も瞬時に在庫に反映できます。



《運用倉庫》

富士宮市内計12カ所の倉庫にてお客様の大切な荷物をお預かりしています。
倉庫ごとの特徴や取得許可を活かし、品質特性に応じた柔軟なサービスの提供が可能です。



富士山南陵本社 事務所棟
〒418-0019 富士宮市南陵3-1
TEL:0544-26-2111
FAX:0544-26-2114



富士山南陵本社物流センター
保管面積：3,950 坪
〒418-0019 富士宮市南陵3-1



小泉倉庫
保管面積：1,083 坪
〒418-0022 富士宮市小泉202



自動倉庫
保管面積：675 坪
〒418-0022 富士宮市小泉338-1



第一倉庫
保管面積：391 坪
〒418-0112 富士宮市北山4875-5



北山倉庫
保管面積：908 坪
〒418-0111 富士宮市山宮2696-1



渡井倉庫
保管面積：589 坪
〒418-0113 富士宮市馬見塚494

- 化粧品 DC 保管面積：769坪／〒418-0022 富士宮市小泉507-1
- 第二倉庫 保管面積：540坪／〒418-0113 富士宮市馬見塚348
- 土屋倉庫 保管面積：453坪／〒418-0004 富士宮市三園平758-1
- 中里倉庫 保管面積：400坪／〒418-0045 富士宮市中島町493-1
- 小林倉庫 保管面積：385坪／〒418-0005 富士宮市宮原457
- 遠藤倉庫 保管面積：282坪／〒418-0025 富士宮市前田町77



富士山南陵物流センター 5つの特徴

1. 設備が新しくキレイ
2. 夏場でも比較的低温での保管が可能
3. 雨天・強風時でも万全に荷捌きができる屋内通路方式
4. トラックは安全で効率的に敷地内を周回できる仕組み
5. 国道469号は関東圏配送に近くて便利

本社（富士山南陵物流センター）概要

所在地	南陵物流センター 〒418-0019 静岡県富士宮市南陵3番1
標高	約380m
敷地面積	4,807.63 坪
延床面積	5,350 坪 (倉庫面積／3,950 坪 工場面積／1,200 坪)
構造	倉庫棟・工場棟：鉄骨造2階建て

天井高	倉庫：6m、工場：3m
耐荷重	倉庫1階：2.4t/㎡、倉庫2階：1.5t/㎡ 工場2階：390kg/㎡
床形式	荷捌場582坪、海上コンテナ用ランディングラン1基
設備	エレベータ1基(最大積載重量：5t、寸法：4.5m×3.5m×4.0m)、垂直搬送機1基(同時搬送数量：5PL)、スプリンクラー、太陽光発電設備設置、全天候型倉庫

03

通運・輸送

近年、環境にやさしい輸送手段として、鉄道を利用した通運事業が再び注目を集めています。当社では、円滑にモーダルシフトを図るためのサポートを完備。環境に配慮しつつも、スピーディーな配送体制を構築しています。



貨車積み込み

段ボール箱入り製品をパレットに載せ、荷崩れ防止フィルムを巻いて積み込み、エアバックで固定して輸送されます。



ニーズに合わせた物流サービス

多種多様な車両をご提供します

通運事業とは、鉄道を利用した運送業務で、通運事業者が荷送人・荷受人と鉄道輸送との間をトラック輸送で結び、円滑な複合一環輸送サービスを提供する事業です。鉄道コンテナを媒介に遠隔地と結ぶ鉄道輸送は自動車輸送に比べて二酸化炭素（CO₂）排出量が 1/7 と少なく、環境にやさしい輸送手段として脚光を浴びています。

当社では、お客様のニーズにお応えするため、あらゆる車輛をご用意し、全国各地の通運会社と密接に連携して輸送網を形成することにより、高品質な物流サービスをご提供しています。また、グループ会社（鈴与カーゴネット）との情報ネットワークを通じ、空車情報と積荷情報をマッチングさせ、効率的な配車をご提供します。



鉄道へのモーダルシフト

モーダルシフトとは、国内の貨物輸送をトラック輸送から、大量輸送機関である鉄道または海運に転換することです。具体的には輸送手段を鉄道等に転換することで、環境負荷の低減に

加え、エネルギー問題及び今後の少子高齢化に伴う労働力問題の解決に資することを目的としています。

従来の輸送



鉄道へのモーダルシフト



「モーダルシフト」のメリット

- ・CO₂排出量の削減
- ・道路渋滞の解消
- ・輸送効率の向上
- ・エネルギー消費量の節約



基本理念

富士宮通運株式会社は、地域の社会及び環境との持続的な共生・調和を重要課題とし、環境負荷を低減する事業活動を全社一丸となって展開する。

基本方針

富士宮通運株式会社は、倉庫業、製造加工業の業務に関わる活動において環境影響を低減するために、次の基本方針に基づき環境経営に自主的かつ積極的に取り組んでいきます。

- 1 当社の業務運営に関わる環境への影響を常に認識し、エコアクション21の認証、登録を受け、環境との共生を志し環境保全に取り組む。
- ① 電力使用量の削減
② ガソリン使用量の削減
③ 水使用量の削減
④ 事務用紙使用量の削減
⑤ リサイクルの推進
⑥ エコマーク商品の購入
- 2 環境方針(教育)を全従業員に周知すると共に社外へも公表します。
- 3 地域環境への取組を推進していきます。
- 4 環境関連の法令遵守を誓います。

以上の方針達成のため、目標を設定し、定期的に見直し、環境経営を推進します。



エコアクション21
認証番号0001676

制定日 2014 年 4 月 30 日
富士宮通運株式会社
代表取締役社長 鈴木伸一

環境保全活動

活動を通じ、地域社会への貢献と周辺環境の向上を目指しています。



清水エスパルス クラブスポンサー

地域の皆さまとの繋がりをより一層強め、社会に貢献するため、清水エスパルスとクラブスポンサー契約を締結しました。清水エスパルスの活動を支援し、サッカーを通じて地域社会貢献活動を行います。



220余年の歴史の中で、鈴与グループは常に時代の変化に対応した事業展開を続けてきました。
そして今日、国内、海外を合わせて約140社の関連企業を有するグループに成長しました。
その分野は多種多彩。
それぞれの事業が個性を発揮しながら、総合力で人々の暮らしを支えています。



物流事業	鈴与株式会社 鈴与自動車運送株式会社 鈴与カーゴネットグループ 鈴与カーゴサービスグループ	鈴与通関グループ 鈴与海運株式会社 鈴与シンワ物流株式会社 清水運送株式会社	柏栄トランス株式会社 富士宮通運株式会社 東海埠頭株式会社 鈴与オートテックサービス株式会社
	Suzuyo (Thailand) Ltd. Suzuyo Distribution Center(Thailand) Ltd. 鈴与(広州)国際貨運代理有限公司 海外拠点 13か国 22拠点		
商流事業	鈴与商事株式会社 株式会社イワタ S-net静岡株式会社 株式会社NSコーポレーション 株式会社IKS 松本シェル石油株式会社	株式会社鈴与ガスあんしんネット 名古屋エネルギー株式会社 鈴与マイ株式会社 鈴与レンタカー株式会社 鈴与ホーム/パル株式会社 株式会社巴商会	静岡塩業株式会社 パルファム株式会社 鈴与エコプロダクツ株式会社 清水特殊容器株式会社 上海柏鈴恵国際貿易有限公司 鈴与電力株式会社
建設・ビルメンテナンス・警備事業	鈴与建設株式会社 鈴与三和建物株式会社 静岡ビルサービス株式会社	鈴与セキュリティサービス株式会社 株式会社ドリームプラザ 富士山清水港クルーズ株式会社	鈴与リニューアル株式会社 東海瀝青工業株式会社 鈴与コンストラクションホールディングス株式会社
食品事業	清水食品株式会社 エスエスケイフーズ株式会社	株式会社ミヤカン モンマルシェ株式会社	愛食客食品(浙江)有限公司
情報事業	鈴与シンワート株式会社	鈴与システムテクノロジー株式会社	株式会社インタークエスト
航空事業	株式会社フジドリームエアラインズ 株式会社エスエーエス 株式会社フジアビエーションシステムズ 静岡エアコミュニティ株式会社	フジビジネスジェット株式会社 株式会社フジドリームアビエーションエンジニアリング 鈴与スカイホールディングス株式会社 株式会社ドリームスカイ名古屋	中部スカイサポート株式会社 鈴与エアポートサービス株式会社
地域開発・その他サービス事業	鈴与興産株式会社 株式会社鈴与総合研究所 鈴与マネジメントサービス株式会社	中日本バンリース株式会社 株式会社ベルキャリエール ベルメディカルケア株式会社	鈴与ケアサービス株式会社 鈴与ホールディングス株式会社