

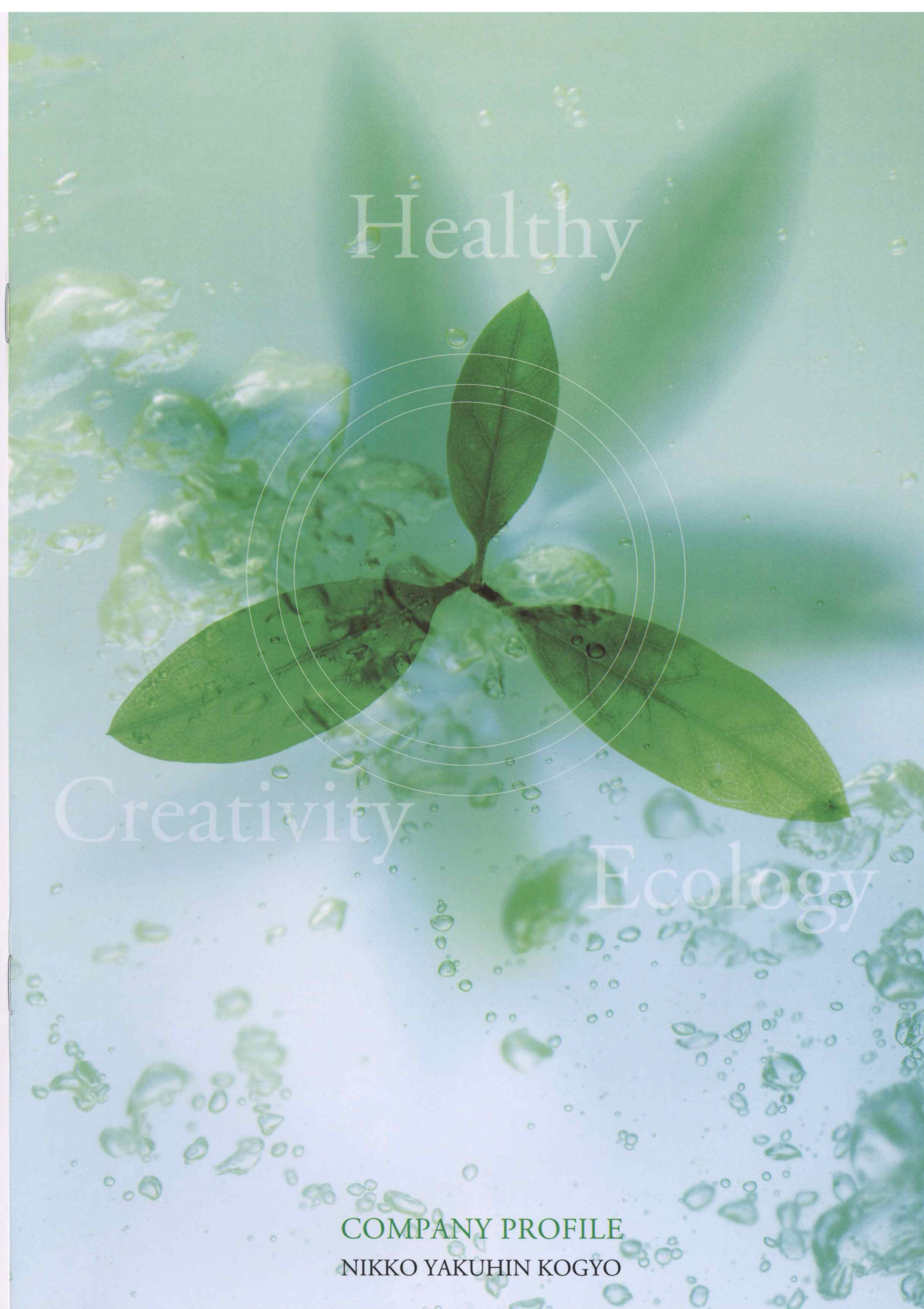


 **日興薬品工業株式会社**

〒468-0015 名古屋市天白区原二丁目2701

TEL.052(802)6121 FAX.052(804)0817

<http://www.nikko-yakuhin.co.jp>



Healthy

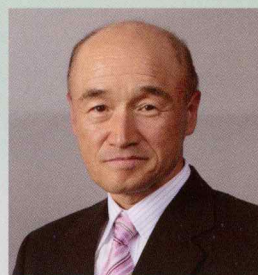
Creativity

Ecology

COMPANY PROFILE
NIKKO YAKUHIN KOGYO

ごあいさつ

私たち日興薬品工業は、昭和45年の創業以来、一貫して品質管理体制を構築してまいりました。また、同時に供給体制も整えながら仕事をしてまいりました。高速ラインでありながら品質管理ができる設備投資を長年行い、広くお客様のご愛顧をいただいております。今後とも、安全で安心できる商品の提供を通じて、競争力を持ったメーカーとして邁進してまいりたいと考えておりますので、皆様のご愛顧をお願い申し上げます。



代表取締役 加納 巖

商 号 日興薬品工業株式会社

設 立 昭和45年11月

資 本 金 1000万円

代 表 者 加納 巖

事業内容 ●医薬品、工業用、農業用薬品及び清涼飲料水の製造販売斡旋並びに輸出入業
●医薬品類製造原料及び資材の販売斡旋並びに輸入業
●食料品の製造販売並びに輸出入業

関連会社 名和不動産株式会社

株式会社平針スイミングスクール



We believe that, along with producing the goods and services that fuel our economy, corporations have the potential to create beauty.



nikko

私たちがお届けするボトルは、 「安全」と「安心」で満たされています。

昭和45年に健康飲料メーカーとして創業した当社は、
製品の機能性の向上はもちろんのこと、品質に対してつねに厳しい目を持ち続け、
生産設備の刷新や全工程を網羅する検査システムの確立などに、積極的に取り組んできました。
人々の健康づくりに貢献する製品だからこそ、
品質に対する時代の要求は年々高度化かつ多様化しています。
平成16年にISO9001:2000の認証を取得し、確かな品質保証体制を構築しましたが、
それは通過点のひとつでしかありません。
時代の要請に応えるため、今日も品質管理体制の進化に向けて最新技術と斬新なアイデアを注ぎ、
安全で安心できる製品づくりを全社一丸となって推進。
信頼される製品の提供を通じて、人々の健康づくりと、お客様の発展に貢献していきます。

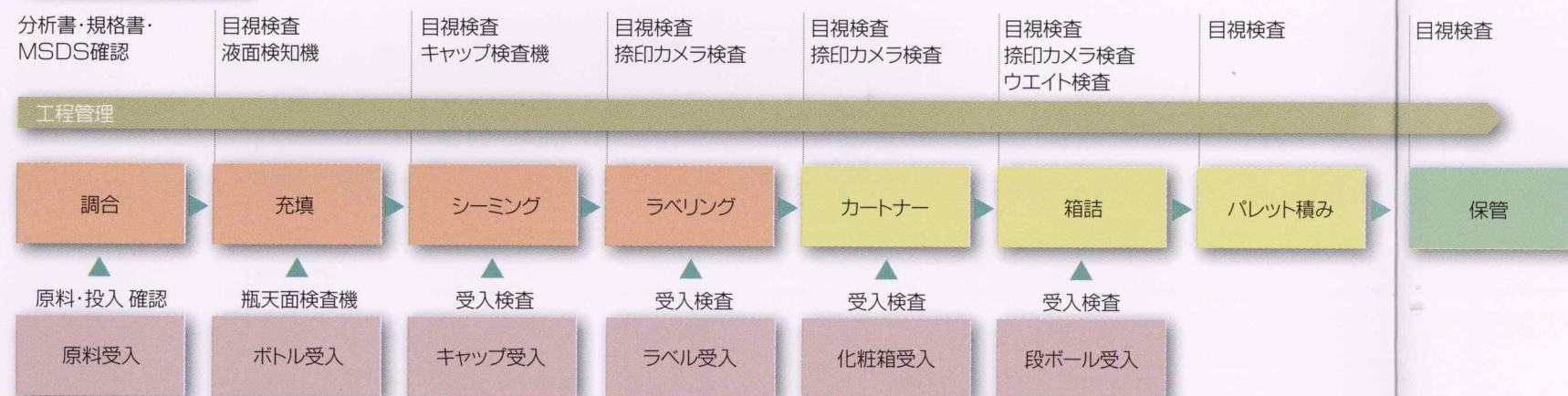
品質方針

お客様の要求事項に応じて、私たちの蓄積したノウハウを生かし、
“安全で安心できる最良の品質を確立した健康飲料・健康食品”の
提供を通して、企業の発展を目指し、社会に貢献します。



最新鋭の検査機器と きめ細かなヒューマンチェックが、 安心と信頼を守り続けます。

品質管理体制



チリや埃、小さな虫などの侵入を完全にシャットアウト。

確かな品質保証体制を維持するために、工場内はクリーンルームとなっています。室内の気圧のコントロールや二重シートシャッターの採用をはじめ、高い入室基準を設定してチリや埃、小さな虫などの侵入を防いでいます。



①服装チェック



②手洗い



③エアータオル



④アルコール洗浄

アルコール洗浄機とエアシャワーの扉は運動しています



⑤エアシャワー

目視検査

工程のすみずみまで、
監視の目を光らせています。

原料の受け入れから生産、梱包、保管までの一連の工程において、すみずみにチェックポイントを設け、最新検査機器と人の目によるダブルチェックを実施。すべてトレーサビリティができるシステムを構築しています。



左上/瓶天面検査機
左下/瓶天面検査機モニター
中/キャップ検査機
右/キャップ検査機モニター



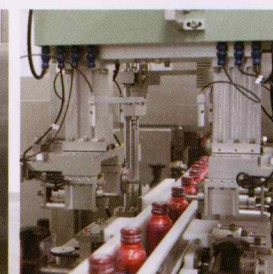
ラベル検査機モニター



ラベル目視検査



液面検知機



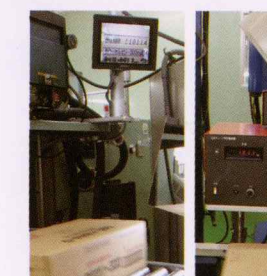
ボトル缶触圧検査機



カートナー捺印カメラ検査



カートナー目視検査



段ボール捺印カメラ検査 ウエイトチェッカー



段ボール目視検査

優れたクリーンな環境と 生産効率を追求した 最先端の生産体制を整えています。

クリーンな環境に加え、 柔軟性と高速性も備えた生産体制を整備。

「健康飲料は保存料を使用しない」…当社は創業当時からこの考えに基づき、保存料なし製品の生産に必要なボトリング設備と調合設備を導入し、クリーンな生産環境を整えてきました。それと同時に、多品種に対応できる柔軟性と、納期短縮をめざした高速性も追求し、お客様のあらゆるニーズに応えられる生産環境を整えています。また、5S委員会を設置して、全社員がクリーンな環境や品質管理体制の維持・向上につねに取り組んでいます。



調合設備



プレートヒーター



計量



純水装置



パレクテパレタイザー

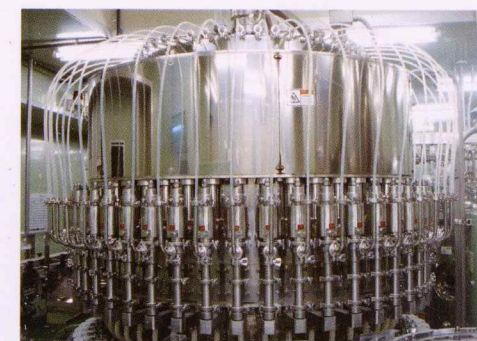


ロータリーリンサー



あらゆるサイズのボトルに対応

健康飲料製品は、成分はもちろんのこと容量も多様化が進み、さまざまなサイズのボトルが使われています。柔軟性を追求した当社の生産ラインは、30mlから900mlまで多彩なボトルに対応し、お客様のニーズにお応えしています。



ウェイトフィルター



大型瓶充填機



瓶・ボトル缶兼用充填機



パストライザー



ロールラベラー



タックラベラー



カートニングマシン



ロボット

安全・安心という もっとも大切な機能性の向上を 追いつけています。

OEM体制

ご使用になりたい原料の規格書・分析書を精査。また、ご希望のテイストになるように試作・開発を行いご提案し、その後、各種試験を実施して妥当性を判定します。デザインや全体の商品を一括で引き受けることも可能です。

市場の動向、各種法律の規制、最適な原料の検討、表示方法の検討などをふまえてご提案いたします。

お客様のご要望をお聞きし、概要を理解、把握した上で速やかにご返事を差し上げます。

新規企画

検討・ご提案

試作・ご提案

オンラインテスト

製造

品質管理

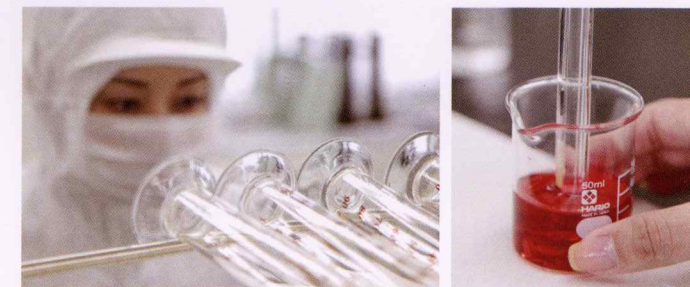
出荷

完成検査を行い、100%の品質をお約束できる製品を出荷します。

お客様のご要望の検査を含めて各種検査を行います。1仕込みごとに前・中・後の3ステップで検査を実施するとともに、保存サンプルを残して経時変化を検査します。

すべての検証が終わり次第、製造仕様書を作成して具体的な製造準備を整え、各工程の工程管理表を作成して製造します。

本製造と同じ工程でミニマムロットでのラインテストを行います。原料の調合適正や溶解性、経時変化、微生物検査や飲料としての基本検査も実施します。また、容器や包装材料の検証も同時に行い、開発の妥当性を判定します。



時代とお客様のニーズに即応する 高度な開発&品質検査体制を整えています。

人々の健康志向の高まりにあわせて、健康飲料製品は日々拡大、発展しています。当社は、そうした時代の流れに応えるため社内に開発セクションを設置。お客様の開発プロジェクトに参画して、新製品の創造に取り組んでいます。また、品質管理の最新機器やノウハウを充実させ、お客様のプロジェクトに応じた品質管理も行っています。



試験室



クリーンベンチ



液体クロマトグラフィー



トルク検査



pH測定



吸光度測定

